

CERTYFIKAT

Spawanie pojazdów szynowych i ich części składowych według EN 15085-2:2020

Zaświadcza się, że **Investa Sp. z o.o. Oddział Olsztyn**
ul. Lubelska 44e
10-409 Olsztyn
POLSKA

spełnia wymagania dotyczące wykonywania prac spawalniczych w zakresie:

Poziomu klasyfikacji CL1 oraz rodzaju działalności
P – wytwarzanie
według EN 15085-2:2020

Obszar zastosowania: Wytwarzanie nowych zespołów i części składowych pojazdów szynowych, z wyłączeniem projektowania oraz zakupu części spawanych.

Zakres certyfikacji

Procesy spawania wg EN ISO 4063	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608	Wymiary	Uwagi
131	23.1	$t = 3,0 \div 12,0$ [mm]	BW
141	23.1	$t = 3,0 \div 12,0$ [mm]	BW
	22.3	$t = 1,0 \div 4,0$ [mm]	BW
	8.1	$t = 1,0 \div 4,0$ [mm] $D \geq 25,0$ [mm]	BW
		$t = 3,0 \div 6,0$ [mm]	BW
		$t = 2,0 \div 30,0$ [mm] $D \geq 21,0$ [mm]	FW

Koordynator prac spawalniczych: Irmina Wiśniewski (IWE) [zewnętrzny] data urodzenia: 11.05.1993

Równouprawniony zastępca: - data urodzenia: -

Zastępca: Marek Modzelewski (Poziom C) data urodzenia: 19.03.1993

Uwagi: patrz – kolejna strona

Nr certyfikatu: TUVRh/15085/CL1/PL017/24/01

Okres ważności: od 18.11.2024 do 03.06.2027

Data wystawienia: 18.11.2024

Audytör: Andrzej Kierzek
Postanowienia ogólne (patrz – kolejna strona)



Dylewski
Michał Dylewski
Jednostka Certyfikująca

Nr certyfikatu: TUVRh/15085/CL1/PL017/24/01

Uwagi:

Warunki certyfikacji EN 15085-2 dostępne pod adresem:
www.tuv.pl/zalaczniki.

Dodatkowy personel nadzoru spawalniczego:
Krzysztof Kloc 17.02.1997 Poziom C

Adres rejestrowy przedsiębiorstwa:
Investa Sp. z o.o.
ul. Zastawna 27
83-000 Pruszcz Gdański

Postanowienia ogólne

według EN 15085-2:2020.

Unieważnienie certyfikatu

Jednostka certyfikująca wytwórcę, która wystawiła niniejszy certyfikat, jest uprawniona do jego unieważnienia, jeżeli:

- zaistnieją uzasadnione wątpliwości co do prawidłowego wykonywania prac spawalniczych według określonych norm odniesienia,
- zaistnieją uzasadnione wątpliwości co do prowadzenia prawidłowego nadzoru prac spawalniczych według określonych norm odniesienia,
- żaden z uznanych w procesie certyfikacji koordynatorów prac spawalniczych nie będzie kontynuował współpracy z wytwórcą w zakresie nadzoru spawalniczego,
- nie będą dostępne aktualne i zgodne z określonymi normami odniesienia świadectwa egzaminów kwalifikacyjnych spawaczy i operatorów spawania,
- spawaczom lub operatorom spawania zostaną zlecone do wykonania prace spawalnicze, które wykraczają poza zakresy ich kwalifikacji, które są potwierdzone egzaminami według odpowiednich norm odniesienia,
- nie będą spełnione inne wymagania określonych norm odniesienia,
- wytwórca odmówi jednostce certyfikującej możliwości przeprowadzenia corocznej weryfikacji,
- wytwórca zrezygnuje z certyfikatu.

Wytwórca spawalniczy jest zobowiązany złożyć do jednostki certyfikującej pisemne potwierdzenie przyjęcia unieważnienia certyfikatu.

W przypadku przedłużenia ważności aktualnego certyfikatu, wniosek w tej sprawie musi być złożony do jednostki certyfikującej wytwórcę na co najmniej dwa miesiące przed końcem okresu ważności aktualnego certyfikatu.

Otrzymują:

1. Wnioskujący wytwórca (oryginał)
2. Archiwum